

RÉSZLETEZŐ OKIRAT (1)

a NAH-1-1721/2022 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1) Az akkreditált szervezet neve és címe:

Nyíregyházi Egyetem
Műszaki és Agrártudományi Intézet
Műszaki Alapozó, Fizika és Gépgyártástechnológia Intézeti Tanszék
Anyagvizsgáló Laboratórium
 4400 Nyíregyháza, Kótaji út 9-11.

2) Akkreditálási szabvány:

MSZ EN ISO/IEC 17025:2018

3) Akkreditálási kategória:

vizsgálólaboratórium

4) Az akkreditált státusz érvényessége:

Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2022. február 10.**

Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2027. február 10.**

5) Az akkreditált terület:

I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémek és fémtérmekek	Szakítóvizsgálat, T=20 °C (Szakítószilárdság, folyáshatár, nyúlás, kontrakció) (MT: 0-100 kN)	MSZ EN ISO 6892-1
	Charpy-féle ütővizsgálat (MT: 0 -300 J)	MSZ EN ISO 148-1
	Brinell-keménységmérés (MT: HBW 15,625 – HBW 250)	MSZ EN ISO 6506-1
	Vickers-keménységmérés (MT: HV5 – HV120)	MSZ EN ISO 6507-1
	Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 7438

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémek és fémtermékek	Folyadékbehatolásos vizsgálat (Felületre kifutó folytonossági hiányok) <ul style="list-style-type: none"> - színkontraszt hatású, - fluoreszcens Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1
	Ultrahangos vastagságmérés (Anyagvastagság) MT: 1-200mm	MSZ EN ISO 16809
Fémek	Sóspermet vizsgálat (Felületi korrózió jelenléte, típusa, aránya) szemrevételezés	MSZ EN ISO 7384 MSZ EN ISO 9227 ASTM-B117
Fémek és fémtermékek hegesztett kötései	Radiográfiai vizsgálat-filmre és foszforlemezen való képtárolásra alapozott módszer (térfogat jellegű folytonossági hiányok) Kimutathatósági határ: min.5% Röntgen, max. 200 kV	MSZ EN 14784-2 MSZ EN ISO 16371-2 MSZ EN ISO 17636-1 MSZ EN ISO 17636-2
	Keresztirányú szakítóvizsgálat (szakítószilárdság) MT:0-100kN	MSZ EN ISO 4136
	Ütővizsgálat (MT:0-300 J)	MSZ EN ISO 9016
	Hajlítóvizsgálat Hajlítási szög: max. 180°	MSZ EN ISO 5173 MSZ EN ISO 5173/A1
	Törésvizsgálat (hegesztési varrat belső hibái) vizsgálható anyagvastagság $\leq 30\text{mm}$	MSZ EN ISO 9017
	Makro- és mikrovizsgálat - makro N $\leq 50\text{x}$ - mikro N= 50-2000x	MSZ EN ISO 17639
	Keménység vizsgálat (MT: HV5, HV10, HBW 1/ 2,5 HBW 2,5/15,625)	MSZ EN ISO 9015
	Szemrevételezéses vizsgálat (geometriai eltérések, felületi hibák, eltérések)	MSZ EN ISO 17637 MSZ EN 13018

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémek és fémtermékek hegesztett kötése	Folyadékbehatolásos vizsgálat (Felületre kifutó folytonossági hiányok) <ul style="list-style-type: none"> - szíkontraszt hatású, - fluoreszcens) Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1
	Ultrahangos vizsgálat (MT: 1-15 MHz, $s \geq 8$ mm), (Belső folytonossági hiányok,) Impulzus visszhang és átsugárzásos technikák	MSZ EN ISO 17640

II. Az akkreditált területéhez tartozó helyszíni vizsgálatok

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Fémek és fémtermékek	Ultrahangos vastagságmérés (Anyagvastagság) MT: 1-200mm	MSZ EN ISO 16809
Fémek, fémtermékek és hegesztett kötések	Folyadékbehatolásos vizsgálat (Felületre kifutó folytonossági hiányok) <ul style="list-style-type: none"> - szíkontraszt hatású, - fluoreszcens) Kimutathatósági határ $\geq 10\mu\text{m}$	MSZ EN ISO 3452-1
	Szemrevételezéses vizsgálat (geometriai eltérések, felületi hibák, eltérések)	MSZ EN ISO 17637 MSZ EN 13018
	Radiográfiai vizsgálat-filmre és foszforlemezen való képtárolásra alapozott módszer (térfogat jellegű folytonossági hiányok) Kimutathatósági határ: min.5% Röntgen, max. 200 kV	MSZ EN 14784-2 MSZ EN ISO 16371-2 MSZ EN ISO 17636-1 MSZ EN ISO 17636-2
	Ultrahangos vizsgálat (MT: 1-15 MHz, $s \geq 8$ mm), (Belső folytonossági hiányok,) Impulzus visszhang és átsugárzásos technikák	MSZ EN ISO 17640

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója ¹
Zajemisszió Üzemek és építkezések zajkibocsátása	Hangnyomásszint mérés L_{Aeq} [dB], L_{Aa} [dB], $L_{AI_{max}}$ [dB], $L_{AS_{max}}$ [dB], L_{terc} [dB], Mérési tartomány: 20-120 [dB]	93/2007. (XII.18.) KvVM rendelet 4. sz. melléklete MSZ 18150-1
Zajemisszió Környezeti zaj	Hangnyomásszint mérés L_{Aeq} [dB], L_{AM} [dB], L_{Aa} [dB], $L_{AI_{max}}$ [dB], $L_{AS_{max}}$ [dB], L_{terc} [dB], Mérési tartomány: 20-120 [dB]	MSZ 18150-1
Munkahelyi zaj	Hangnyomásszint mérés L_{Aeq} [dB], L_{Ceq} [dB], $L_{max(PEAKC)}$ [dB] Mérési tartomány: 20-120 [dB]	66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet melléklete
Az emberre ható környezeti rezgések építményekben	Rezgés gyorsulás mérése $a_{w,i}$ [mm/s ²], $a_{w,max}$ [mm/s ²], $a_{w,M}$ [mm/s ²] Mérési tartomány: 0,15-500 Hz	MSZ 18163-2

¹ A NAR-31 szabályzat szerint a rugalmas terület jelölése.

A szabványok hatályos vagy visszavont státuszáról a Magyar Szabványügyi Testület honlapja (www.mszt.hu) vagy a szabvány kiadójának (pl. ISO, IEC stb.) honlapja tájékoztat.

Az akkreditált szervezet köteles nyilvántartást vezetni a rugalmasként megjelölt területének adatairól és azt nyilvánossá tenni.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el (www.nah.gov.hu/kategoriak).

- VÉGE -

Bodroghelyi Csaba
Nemzeti Akkreditáló Hatóság
elnökhelyettes